

EPOXY CLEAR, SOLVENTLESS

Số hiệu	1014
Loại	Sơn trong suốt hai thành phần có nguồn gốc nhựa Epoxy không dung môi kết hợp chất đông cứng tạo thành.
Sử dụng	Sơn chống axit kiềm trong suốt dùng cho nền xi măng, công xi măng, chế phẩm từ xi măng và bên trong bồn chứa, nền xương.
Đặc điểm	<ol style="list-style-type: none">1. Màng sơn dai, chắc và độ bám dính.2. Độ dày màng sơn cao không lỗ kim, độ dày 200μ/một lớp.3. Chịu tác động của dầu, nước và nước biển rất tốt.4. Chịu tác động của các loại hóa chất ăn mòn.5. Chịu tác động của cơ học rất tốt.
Màu sắc	Nửa trong suốt
Trọng lượng	Trên 1.0 kg/L (hỗn hợp)
Độ nhớt	Trạng thái cao đặc (25 $^{\circ}$ C)
Thời gian khô	Sờ thấy khô: 6 giờ Khô cứng: 18 giờ (25 $^{\circ}$ C) Lưu hóa hoàn toàn: 7 ngày (25 $^{\circ}$ C)
Độ dày màng sơn tối ưu	Ướt: 225 μ (microns) Khô: 200 μ (microns)
Thời gian phủ lớp mới	Tối thiểu: 24 giờ
Độ phủ lý thuyết	16.6 m ² /GL 4.4 m ² /L 4.4 m ² /kg
Tỷ lệ trộn	Thành phần chính: chất đông cứng= 65:35 (theo trọng lượng)
Hàm lượng không bay hơi	Trên 95%(hỗn hợp)
Chất pha loãng	Số hiệu 1005 (SP-12) (chỉ dùng rửa dụng cụ)
Thời gian bảo quản	Tối thiểu 1 năm theo điều kiện bảo quản thông thường.
Phương pháp sử dụng	Dùng bay, dùng cọ.
Lưu ý	<ol style="list-style-type: none">1. Trộn thành phần chính và chất đông cứng theo tỷ lệ trộn và khuấy đều, để 10-20 phút mới sử dụng2. Hơi ẩm, dầu mỡ, chất bẩn, gỉ sét và muối ăn mòn phải được làm sạch hoàn toàn trước khi sử dụng sơn này.3. Tránh sơn vào ngày mưa hoặc độ ẩm trên 85%RH, đặc biệt bề mặt ướt phải được làm khô hoàn toàn.4. Tất cả các thiết bị phải được làm sạch hoàn toàn ngay sau khi sử dụng.5. Khi sử dụng cho các sản phẩm bê tông, bề mặt phải được làm khô hoàn toàn.6. Khi vượt quá thời gian thêm lớp mới qui định, bề mặt sơn phải được đánh nhám để đảm bảo độ bám dính.7. Sơn trên bề mặt gặp ánh nắng chiếu rọi sẽ bị biến vàng nhưng sẽ không ảnh hưởng đến chất lượng
Chú thích:	Mức độ che phủ thực tế sẽ tùy thuộc vào hình dáng của vật thể được sơn và điều kiện môi trường. Nói chung, mức độ che phủ lý thuyết của cọ sẽ là 1.4 lần và của phun là 1.7 lần so với mức độ thực tế.